



Назначение

Станок предназначен для притирки малой шестерни к валу тяговых электродвигателей подвижного состава.

Притирка осуществляется реверсивным вращением малой шестерни поджатой к валу электродвигателя с последовательным изменением угла положения притираемой шестерни.

Краткое описание

Станок одностоечный подкатной. Регулирование высоты оси притира ручное с фиксацией.

При работе станка допускается радиальное смещение оси электродвигателя ± 5 мм и угловое смещение оси притира к оси электродвигателя $\pm 2^\circ$.

Рабочая позиция станка должна быть оборудована пневмо- и электророзетками.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Напряжение питания, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Мощность, кВт не более	3,0
Привод вращения фильтра	электромеханический
Момент на притире, кгсм	20
Вращение	реверсивное
Механизм поджатия	пневматический
Давление воздуха, МПа	0,4...0,8
Усилие поджатия, кгс	10
Габаритные размеры, не более мм.	1000x800x1900
Масса, кг	500

В комплекте поставляется устройство для удаления нефтепродуктов